

Der MSE Qualitäts-Standard

Bisher verwendeten alle Hersteller von Laserkartuschen einige gebräuchliche Testmethoden zum Testen bzw. zur Bestimmung sowohl der Qualität als auch der Ergiebigkeit ihrer Produkte. Die am meisten verwendete Testmethode "5% Deckung" diente der Bestimmung der Ergiebigkeit einer Kartusche basierend auf einer 5-prozentigen Deckung des Blattes (meist US-Letter bzw. A4) beim Druck eines Druckmusters und des daraus ermittelten Tonerverbrauchs. Das Problem dieser eher traditionellen Prüfmethode war, dass sie nicht alle Variablen berücksichtigt, die u.U. die Ergiebigkeit der getesteten Kartusche beeinflussen können, noch macht sie eine Aussage über die zu erwartende Druckqualität über den Lebenszyklus der Kartusche.

Seit 15 Jahren setzt MSE eine eigene entwickelte Testmethode als Benchmark zur Ermittlung der Seitenzahl und Druckqualität von OEM-Kartuschen ein. Nach Ermittlung dieser Benchmark wird die gleiche Testmethode zur Ermittlung der Seitenzahl und der Druckqualität für kompatible MSE Kartuschen eingesetzt. Diese umfangreiche Testmethode umfasst alle Aspekte der Leistung der jeweiligen Tonerkartusche und übertrifft alle gegenwärtigen Industriestandarte.

Obwohl umfangreicher, wurde die MSE Testmethodik dahingehend ergänzt, um den folgenden Standard Testmethoden zu entsprechen, und somit die Anforderungen vieler Kunden zu erfüllen.



ISO 9001 bietet eine komplette Testreihe für Qualitätsmanagementsysteme. Hierzu gehören: Dokumentationsvorschriften, Überwachungsprotokolle, Erstellung geeigneter Prüfberichte, Korrekturmaßnahmen, regelmäßige Überwachung der Testreihen sowie Erstellung von Maßnahmen zu deren Verbesserung. Ziel dieses Standards ist die Verbesserung der Produktqualität sowie deren Stabilisierung.



ISO 14001 Umwelt-management Standard dient der Einführung eines Environmental Management Systems (EMS) zur Vermeidung bzw. Reduzierung von Umweltverschmutzungen. Hierzu zählen die Ermittlungen der Anforderungen zur Aufstellung einer eigenen Umweltschutzmethodik sowie deren umweltspezifischen Auswirkungen sowie die Planung, Umsetzung und Dokumentierung der erzielten umwelttechnischen Fortschritte.



Der Standard ISO 19572 gilt der Ermittlung der Ergiebigkeit einer Tonerkartusche für Monochrom- (S/W) Laserdrucker. Diese Testmethode setzt die Prüfung von mindestens 9 gleichartigen Tonerkartuschen bei 3 Druckern der gleichen Baureihe, und verwendet einen Standard Test- bzw. Druckmuster unter spezifischen Umweltbedingungen und gleichen Druckereinstellungen. MSE Tonerkartuschen erfüllen oder übertreffen den OEM Werten nach ISO 19572.



Dieser Standard wurde zur Bestimmung der Ergiebigkeit einer Tonerkartusche für Farblaserdrucker entwickelt, und prüft mindestens 12 Kartuschen gleichen Typs auf 3 Druckern. Hierzu wird eine Serie von fünf verschiedenen Musterseiten unter bestimmten Umweltbedingungen bzw. Druckereinstellungen erstellt. MSE Tonerkartuschen erfüllen oder übertreffen den OEM Werten nach ISO 19798.



Der German Standard DIN 33870 dient der Erstellung von Qualitätsmerkmalen bei der Produktion von Laserdrucker- Tonerkartuschen. Alle MSE Tonerkartuschen entsprechen den DIN 33870 Parametern. Dokumentation hierzu kann von MSE angefordert werden.



Das Standardized Test Methods Committee (STMC) ist eine globale Organisation zur Erstellung und Verbreitung von Testmethoden für die Druckerindustrie. Seit August 2006 werden alle MSE Kartuschen nach STMC Parametern hergestellt.

